

meweo positioniert sich als Spezialist für Hochleistungsdichtungen in der Prozesstechnik

Verfahrenstechnische Prozesse stellen hohe Anforderungen an die Funktionssicherheit und Beschaffung von Dichtungskomponenten. Die meweo GmbH mit Hauptsitz in Bad Nauheim sichert als europaweit agierender Spezialist in allen Bereichen der Prozesstechnik die Versorgung mit zertifizierten und individual-spezifisierten Dichtungen.

Der Markt für Prozesstechnik gilt als schwierig. Anlagenbauer und -betreiber benötigen eine Vielzahl schwer konfektionierbarer Komponenten und in der Regel sind die Stückzahlen trotz fortgesetztem Bedarf gering. Die Komponentenfertigung für verfahrenstechnische Anlagen erfordert zudem eine intensive Auseinandersetzung mit Materialeigenschaften und gesetzlichen Normen. Insbesondere Dichtungen sind oft gerade dort aggressiven Medien und Bedingungen ausgesetzt, wo es auf die Einhaltung von höchster Sicherheit, Lebensmittelnormen und umweltschonende Einsatzformen ankommt. Der technische Handel ist dem immer weniger gewachsen, wodurch bei gleichzeitig gestiegenen Anforderungen an Klimaschutz und Nachhaltigkeit empfindliche Versorgungslücken entstehen. Die meweo GmbH setzt hier an und leistet in einem Verbund internationaler Kooperationen ein umfassendes Dichtungsmanagement für verfahrenstechnische Prozesse in Branchen wie der Chemie und Petrochemie, Farb- und Lackindustrie, Lebensmittelindustrie und der Pharmazie.

Dichtungslogistik mit langfristiger Wirkung

Mittelständischen Unternehmen aus dem deutschsprachigen Raum bietet meweo ein effektives Portfolio partnerschaftlicher Dienstleistungen, darunter ein System zur Betreuung individueller Anlagenumgebungen, das auf einer Kombination aus intelligentem Kanban und einem gemeinsam gepflegten Konsignationslager basiert. So stehen die benötigten Dichtungen mit geringen Abwicklungskosten auch in kleinen Stückzahlen jederzeit zur Verfügung.

Breit aufgestellte Kompetenz im komplexen Dichtungsmarkt

Strenge Auflagen in der Verfahrenstechnik werden durch internationale Normen reguliert und kontrolliert. Dichtungen für solche Anwendungen benötigen häufig eine individuell ermittelte Materialmischung und müssen entsprechend ausgetestet werden. meweo nutzt dazu das Prüf- und Testlabor eines Partner-Unternehmens, mit dem die Experten für modernes Dichtungsmanagement langfristig kooperieren. Weitere Kooperationspartner sind auditierte Hersteller in Italien, deren Dichtungen durch die externe Prüfung gewährleistet auch strengste Normen halten, die in den jeweiligen Zielbranchen gelten. Durch seine Partnerschaften gewinnt meweo dabei Vorteile gegenüber Einzelherstellern, deren Kunden sich auf ein abhängiges Inhouse-Qualitätsmanagement verlassen müssen.

Darüber hinaus bewegt sich das Unternehmen in einem Kompetenz-Cluster aus benachbarten Spezialisten und kann mit hoher Flexibilität Expertise weit über die eigene Spezialisierung hinaus vermitteln. Angrenzende Wissensbestände, darunter Erfahrungen mit Materialien und Fertigungsketten, stehen so zur Ergänzung hauseigener Dienstleistungen zur Verfügung.

Fokussierte Marktexpertise für verfahrenstechnische Prozesse

Dipl. Ing. Stephan Kletschke, Gründer und Geschäftsführer der meweo GmbH, kennt die Bedarfe der Prozesstechnik aus langjähriger Erfahrung: „Wir verbinden die fachliche Kompetenz eines Herstellers mit der eines technischen Händlers und wissen daher, dass Kundennähe bei hohen Spezialisierungsgraden geistige Nähe zum Kunden und dessen Anwendungen voraussetzt. Wir arbeiten kontinuierlich daran, hochspezialisierte Märkte für komplexe Lösungen und die Versorgung komplexer Anlagen mit Dichtungen in kleinen Stückzahlen zu verstehen. Als Marktspezialist wollen wir unseren Kunden ein exzellentes Dichtungsmanagement anbieten.“