

PREVIEW INTERPACK 2023: SIMPLY UNIQUE PACKAGING

NEUE KLEINE UND GROSSE VERPACKUNGS- MASCHINEN FÜR FOOD & BEVERAGE, PHARMA, CONSUMER UND INDUSTRIAL PACKAGING

Auf der Interpack in der Halle 13 Stand B32 informiert Bekum, Maschinenbauer und Spezialist für extrusionsgeblasene Verpackungen, über 20 neue Maschinenmodelle für kleine bis große Behältervolumen. Die auf der letztjährigen K-Messe erstmalig vorgestellte neue 8er Serie punktet mit verbesserter Energieeffizienz, höherer Flexibilität und kürzeren Lieferzeiten. Die Präsentation von vielen exklusiven technischen Lösungen, dem Ausbau des digitalen Service und die Verarbeitung von Recycling-Materialien und Calciumcarbonat (Kreide) im Dreischichtverfahren liegen im Messe-Fokus.

20 neue Maschinen für viele Blasformanwendungen und Industriefelder

Mit der Markteinführung der neuen 8er Serie bietet Bekum nun auch vollelektrischen Kleinblasmaschinen mit 60/120 kN Schließkraft und 280-520 mm Wagenhub für kleine Flaschen an. Die neuen vollelektrischen Lang-hubmaschinen mit 500 kN Schließkraft und 1080/1280 mm Wagenhub für höchste Ausstossleistungen ergänzen die Verpackungsmaschinenserie für Flaschen, Kanister und Behälter, die mit 150 kN Schließkraft und 520 mm Wagenhub beginnt. Ein weiteres Highlight sind die neuentwickelten XBLOW-Großblasmaschinen für Großkanister, (L-Ring)-Fässer und IBCs mit hybrid-elektrischer Schließeinheit bis 3.000 kN Schließkraft (Patent pending), die sich in neuem Industriedesign zeigen.

Bei den Verpackungs- und Langhubmaschinen kommt der neue, exklusiv bei Bekum erhältliche, vollelektrische Doppelkniehebel-Schließantrieb e-Twin-Toggle mit einzigartiger Lagerung und geringem Verschleiß zum Einsatz. Die weltweit einheitliche Steuerungsplattform Bekum Control 8.0 mit Industrie 4.0 Paket und KI Health Monitoring sorgt für höchste Anlagenverfügbarkeit und ist auch als Nachrüstung für Bestandsmaschinen verfügbar.

In der neuen Serie kommen standardmäßig hocheffiziente HiPEX 36D Extruder in neuen Baugrößen bis 720 kg/h Durchsatz bei hoher Schmelzehomogenität und 20% Energieeinsparung zu Einsatz.

Mit der Erweiterung des Service am Standort Traismauer profitieren Bekum-Kunden von kürzeren Reaktionszeiten, einem umfangreichen digitalen technischen Support via Smart Glass, Tablet und Smartphone und einem digitalen Ersatzteilkatalog. Darüber hinaus verfolgt Bekum einen ganzheitlichen Kundenberatungsansatz für extrusionsgeblasene Behälter namens Contours & Containers. Auf Basis eines Kunden-Verpackungskonzepts bietet Bekum über die Entwicklungs- und Designphase eines Behälters mit seinen Partnern eine Machbarkeitsprüfung, eine FEM- und

Extrusions-Simulation sowie ein 3D-Prototyping an. Dies beschleunigt die Markteinführungszeit und reduziert die Kosten.

Circular Economy – Materialeinsparungen in der Kreislaufwirtschaft

Seit vielen Jahren engagiert sich Bekum für die Kreislaufwirtschaft und liefert Lösungen zur kosten-günstigen Wiederverwertung sortenreiner PE- oder PP-Kunststoffabfälle. Durch den Einsatz der Tri-Extrusionstechnologie und den simulationsgestützten neuentwickelten Dreischicht-Köpfen von Be-kum entstehen ressourceneffiziente blasgeformte Behälter. Das Recyclingmaterial (PCR) wird in die-sem Dreischicht- Verfahren in die mittige Rezyklatschicht zwischen dünnwandig ausgeführten, aus Neuware bestehenden Innen- und Außenschichten eingebettet. Das ökologische Anliegen ist, einen möglichst hohen Anteil der mittigen Rezyklatschicht unter Berücksichtigung der Formteilgeometrie zu erzielen, um den Gesamtverbrauch von neuem Kunststoff im Produktionskreislauf zu reduzieren. Entscheidend ist dabei die Gewährleistung der Sortenreinheit. Nur wenn Innen- wie Außenschicht und die Rezyklatschicht aus gleichem Material bestehen, können die Dreischichtprodukte am Ende ihrer Nutzungsdauer wieder leicht recycelt und der Kreislaufwirtschaft zugeführt werden. Darüber hinaus kann die Verwendung von PCR in der mittleren Schicht eine Kostensenkung der Behälterher-stellung ermöglichen. Dieses Verfahren bietet Bekum auch für bestehenden kleine und große Blas-formmaschinen als Nachrüstung an.

Besser als Energieeffizienz Klasse 10 nach Euromap

Bekum setzt energiesparende Antriebe ein, die ihre Bremsenergie in einen Zwischenkreis zurückspei-sen, um beim nächsten Beschleunigungsvorgang genutzt zu werden. Bei unseren Kleinblasmaschinen sinkt dadurch der effektive Energieverbrauch für Wagen- und Schließplattenbewegung auf etwa 1 kWh je Betriebsstunde.

In Kombination mit den neuen energieoptimierten HiPEX-Extrudern sind spezifische Energieverbräu-che von unter 0,26 kWh/kg (Demonstrationswert der EBLOW 408D K-Messeproduktion 2022) möglich – dies übertrifft der effizientesten Klasse 10 nach EUROMAP 46.1.

Treffen Sie Bekum auf der Interpack 2023! Halle 13 B32