

BHS-Sonthofen stellt Vertrieb in Italien neu auf

BHS gibt Partnerschaft mit Soitra für den Verkauf von Technologien für Filtration und Trocknung bekannt

Sonthofen, 08. März 2023. BHS-Sonthofen arbeitet mit Soitra zusammen, einem italienischen Anbieter von Prozess- und Verpackungsanlagen für die Pharma-, Chemie- und Lebensmittelindustrie. Durch die Kooperation der beiden Unternehmen profitieren Kunden von hochwertigen Technologien für Filtration und Trocknung von BHS sowie von gebündeltem Prozess-Know-how und After-Sales-Service aus einer Hand.

Im Geschäftsbereich Process Technology ist BHS-Sonthofen einer der weltweit führenden Anbieter für Komponenten und Systeme rund um die Prozessschritte Fest-Flüssig-Trennung, Trocknen und Reagieren. Das Unternehmen verstärkt nun seinen Fokus deutlich auf Südeuropa.

„Natürlich ist der Markt hart umkämpft“, sagt Martin Specht, der für Italien zuständige Area Sales Manager bei BHS-Sonthofen. „Aber er bietet auch ein großes Potenzial. Mit unserem neuen Partner Soitra haben wir die richtigen Experten gefunden, um italienische Unternehmen aus der Pharma-, Chemie-, Lebens- und Futtermittelindustrie bei der Optimierung und Steigerung ihrer Produktion zu unterstützen. Soitra ist ein erfahrener und fest etablierter Anbieter von Filtrations- und Trocknungstechnik in den jeweiligen Industriesegumenten.“

Soitra S.p.A. mit Sitz in Mailand ist ein 1956 gegründetes Familienunternehmen, das sich durch kontinuierliches Wachstum zu einem Prozessspezialisten für eine Vielzahl von Branchen entwickelt hat. „Mit unserem Know-how über viele Prozessschritte hinweg können wir unsere Kunden bei der Umsetzung von verfahrenstechnischen Anlagen umfassend unterstützen. Wir wollen unser Portfolio, zum Beispiel für die chemische Industrie, kontinuierlich erweitern und damit weiter wachsen“, kommentiert Gianpiero Raffa, Geschäftsführer von Soitra. „Wir freuen uns daher, die Technologie von BHS bei italienischen Herstellern einzuführen.“

Kunden, die sich für BHS-Technologien interessieren, profitieren von der technischen Kompetenz von Soitra. Das Unternehmen liefert sowohl einzelne Maschinen und Komponenten von BHS-Sonthofen als auch vollständige Prozesslinien bis hin After-Sales-Service und Wartung. Darüber hinaus führt Soitra Laborversuche durch und betreibt Pilotanlagen, um an vielversprechenden technologischen Lösungen zu forschen.

Erstes gemeinsames Projekt läuft

Beide Unternehmen hatten bereits in der Vergangenheit immer wieder Berührungspunkte. In den letzten zwei Jahren hat sich die Zusammenarbeit schließlich deutlich intensiviert. Der Vertrag über die offizielle Vertriebspartnerschaft ist auf den 1. Januar 2023 datiert; das erste gemeinsame Projekt bereits angelaufen. „Mit diesem Projekt legen wir definitiv einen ersten Meilenstein. Wir freuen uns sehr darauf, in den kommenden Wochen und Monaten mit interessierten Unternehmen zu sprechen, um unsere Technologie und Beratungsleistungen für Filtrations- und Trocknungsanwendungen vorzustellen und anzubieten“, so Martin Specht abschließend.

Über die BHS-Sonthofen GmbH

BHS-Sonthofen ist eine inhabergeführte Unternehmensgruppe des Maschinen- und Anlagenbaus mit Stammsitz in Sonthofen (Deutschland). Getreu unserer Mission „Transforming Materials into Value“ bieten wir in den Geschäftsbereichen Process Technology, Baustoffmaschinen und Recyclingtechnik innovative Prozesslösungen, Technologien und Beratungsleistungen. Basis des Erfolgs sind unsere Experten auf dem Gebiet der mechanischen und thermischen Verfahrenstechnik mit den Schwerpunkten Filtrieren, Trocknen, Mischen, Zerkleinern und Recyceln. Die Unternehmensgruppe umfasst die BHS-Sonthofen GmbH und neun Tochtergesellschaften und erwirtschaftet mit rund 600 Mitarbeitern an vier Produktionsstandorten weltweit einen Umsatz von mehr als 150 Millionen Euro.

Der Geschäftsbereich Process Technology ist ein weltweit führender Anbieter für Komponenten und Systeme rund um die Prozessschritte Fest-Flüssig-Trennung, Trocknen und Mischen. Mit innovativen Prozesslösungen und breitem Technologieportfolio steigern wir die Verfahrenseffizienz unserer Kunden und schaffen so nachhaltigen Mehrwert. Unsere Kernaufgabe ist es, gemeinsam mit dem Kunden die für den jeweils spezifischen Fall optimale Lösung auszuwählen und zu implementieren. Produktivitätssteigerung und Prozessoptimierung spielen dabei eine Schlüsselrolle. Unsere Kunden stammen aus der Chemie-, Pharma-, Nahrungs- und Futtermittelindustrie, Kraftwerkstechnik, Metallurgie sowie der Öl- und Gasindustrie.



Bild 1: „Soitra ist ein erfahrener und im italienischen Markt fest etablierter Anbieter von Technologien für Filtration und Trocknung“, erklärt Martin Specht, Area Sales Manager bei BHS-Sonthofen.



Bild 2: „Soitra bietet Maschinen von BHS sowie Komponenten und vollständige Prozesslinien inklusive Wartung und After-Sales Service“, sagt Gianpiero Raffa, Geschäftsführer, Soitra.