

MULTIVAC auf der Compamed 2023 (13.-16. November 2023): Medizingüter sicher, wirtschaftlich und nachhaltig verpacken

Wolfertschwenden, 28. September 2023 – Auf der diesjährigen Compamed präsentiert sich MULTIVAC (Halle 8a, Stand H01) als ganzheitlicher Lösungsanbieter für die Gesundheitsbranche. Mit der Tiefziehverpackungsmaschine R 3 wird ein neues Maschinenmodell vorgestellt, das für den Einstieg in das automatische Verpacken von Medizinprodukten mit geringen Anforderungen an die Verpackung ausgelegt ist. Ein weiterer Messeschwerpunkt liegt auf der Präsentation nachhaltiger Verpackungskonzepte.

Portfolioerweiterung im Einstiegsbereich

Die **Tiefziehverpackungsmaschine R 3**, die der Medizinbranche erstmals vorgestellt wird, eignet sich für das Verpacken von low-risk Medizinprodukten, wie z. B. Einwegspritzen, Laborbedarf, Konnektoren, etc., die häufig in großen Mengen produziert und in marktüblichen Tiefziehverpackungen verpackt werden. Die Maschine zeichnet sich durch ein hervorragendes Preis-Leistungs-Verhältnis sowie eine einfache Wartung und Instandhaltung aus. Auf der Compamed wird eine Weichfolienpackung mit unbeschichtetem Papier als Oberfolie zum Verpacken von Einwegartikeln gezeigt. Die Oberfolie wird vor dem Siegeln mit einem Bell-Mark InteliJet Traverse HD Printer bedruckt, anschließend wird das Druckbild durch ein MULTIVAC Vision System überprüft.

Traysealer für die hohen Anforderungen der Medizinindustrie

Weitere Exponate umfassen den **Traysealer T 260**, ein mobiles Kompaktmodell, das für die Verarbeitung eines breiten Spektrums an Trays ausgelegt ist und beim Verpacken in kleinen bis mittleren Chargen ein hohes Maß an Prozesssicherheit, Reproduzierbarkeit und Flexibilität bietet. Das Siegelwerkzeug gewährleistet einen kontrollierten Siegel-druck und eine genaue Temperaturverteilung. Kritische Parameter werden permanent durch Sensoren überwacht.

Sicheres Verpacken von Medizingütern in Beuteln

Für das Verpacken von medizinischen Sterilgütern in Beuteln zeigt MULTIVAC die **Kammermaschine C 300 TC**. Sie ermöglicht die Herstellung von Verpackungen unter Vakuum oder modifizierter Atmosphäre und mit reduziertem Restsauerstoffgehalt. Eine temperaturgeregelte und permanent beheizte Siegelschiene sorgt bei dieser reinraum-tauglichen Maschine für eine reproduzierbare Siegelqualität, dabei ist der Prozess kalibrierbar und validierbar.

Modulares Carrier-System für den kontrollierten Transport, das Beladen und Puffern von Spritzen

Zu den Exponaten zählt zudem ein **modulares Carrier-System** mit Handhabungsmodul H 242, welches exemplarisch das Einlegen einer Spritze in eine Kombinationspackung veranschaulicht. Das integrierte, leistungsstarke Vision System gewährleistet die zuverlässige Vollständigkeitsprüfung der Packungen auch bei hohem Durchsatz. Zusätzlich wird kontrolliert, ob die einzelnen Produkte korrekt

in die vorgesehenen Kavitäten eingelegt sind.

Nachhaltige Verpackungslösungen für Medizingüter

Ein weiteres Messethema sind nachhaltige Verpackungslösungen, die auch in der Medizingüterindustrie zunehmend an Bedeutung gewinnen. Am Stand werden verschiedene Verpackungskonzepte präsentiert, die zur Einsparung von Verbrauchsmaterial und Ressourcen im Verpackungsprozess bzw. zu einer besseren Recyclingfähigkeit der Packungen beitragen.

„Mit unseren Maschinen lassen sich deutliche Einsparungen bei den Verbrauchsmaterialien erzielen, etwa durch die Reduzierung der Foliendicke, die Anpassung der Packungsgröße an das Produkt oder eine optimierte Formatauslegung in der Maschine. Weitere Einsparpotenziale ergeben sich durch eine Reduzierung des Schneidabfalls, geringere Stegbreiten zwischen den Packungen oder reduzierte Randstreifen“, erklärt Verena Vetter, Product Manager Medical & Pharma Solutions bei MULTIVAC.

„Auch mit Blick auf eine bessere Recyclingfähigkeit der Packungen können wir unsere Kunden unterstützen: Der Trend im Markt geht weg von Verbundfolien, die sich nicht recyceln lassen, hin zu recycelbaren Polyolefin-Lösungen. Unsere Maschinen sind so ausgelegt, dass sie verschiedene Packstoffe problemlos verarbeiten können, neben recycelbaren Polyolefin-Lösungen aus PE/PP auch Monomaterialien aus PP bzw. PE.“

Mit Maschinen in MULTIVAC e-Concept können zudem Ressourcen im Verpackungsprozess geschont werden: Sie ermöglichen Einsparungen beim Druckluft- und Kühlwasserverbrauch sowie Energieeinsparungen durch den Einsatz elektrischer statt pneumatischer Antriebe.



R 3 MCP