# Systec & Solutions erweitert GMP-IT über den Reinraum hinaus

**Mobile Workstation VENTUS ermöglicht digitale Dokumentation direkt an Produktionslinien, in Laboren und in der Logistik**

Mit der mobilen Workstation VENTUS erweitert die Systec & Solutions GmbH ihr Portfolio für GMP-IT-Equipment über den Reinraum hinaus. Die neue Lösung ermöglicht Unternehmen der Pharma-, Biotechnologie- und Medizintechnikindustrie, Produktions- und Qualitätsdaten direkt an Verpackungslinien, in Laboren, Lagern und Fertigungsbereichen zu erfassen. VENTUS ist für kontrollierte, nicht klassifizierte Bereiche außerhalb des Reinraums konzipiert, die sogenannten Graubereiche. Die mobile Workstation bringt den Zugriff auf digitale Anwendungen unmittelbar an den Arbeitsplatz. Das reduziert Laufwege zu stationären Terminals, vermeidet Medienbrüche und unterstützt eine zeitnahe, nachvollziehbare Dokumentation.

Systec & Solutions ist auf IT-Hardware für regulierte Produktionsumgebungen spezialisiert. Die Human Machine Interfaces (HMIs) und Arbeitsstationen des Karlsruher Unternehmens kommen insbesondere in Reinräumen zum Einsatz. VENTUS ergänzt dieses Portfolio um eine mobile Lösung für angrenzende Bereiche, die im Fachjargon als Controlled Not Classified (CNC) bezeichnet werden.

## Dokumentation dort, wo gearbeitet wird

In vielen Produktions- und Logistikbereichen erfolgt die digitale Dokumentation bislang an fest installierten Terminals. Mitarbeiter müssen ihren Arbeitsplatz verlassen, um Chargendaten einzutragen, Produktionsschritte zu bestätigen oder Informationen aus übergeordneten IT-Systemen abzurufen. Das verursacht zusätzliche Wege und kann dazu führen, dass Daten erst nachträglich erfasst werden.

VENTUS ermöglicht den mobilen Zugriff auf diese Anwendungen unmittelbar am jeweiligen Einsatzort. In der Pharmaverpackung lassen sich beispielsweise elektronische Chargenprotokolle bearbeiten, Produktionslinien überwachen und Verifikationsaufgaben durchführen. Im Lager unterstützt die Workstation in Verbindung mit einem Barcode-Scanner die Wareneingangskontrolle, Kommissionierung und Bestandsverwaltung. In der Medizintechnikfertigung können Mitarbeiter direkt an der Werkbank auf Manufacturing Execution Systems (MES) und Enterprise Resource Planning (ERP) zugreifen. Auch in Laboren eröffnet die mobile Lösung zusätzliche Möglichkeiten. So können Mitarbeiter Proben verfolgen und Daten unmittelbar am Analysegerät in ein Laborinformations- und Managementsystem

(LIMS) eingeben. Die Variante VENTUS dual mit zwei nebeneinander angeordneten Bildschirmen ermöglicht dabei die gleichzeitige Darstellung unterschiedlicher Anwendungen. In GMP-regulierten Prozessen ist die zeitnahe, nachvollziehbare Erfassung von Daten eine wichtige Voraussetzung für Datenintegrität. Werden Einträge direkt am Ort des Geschehens vorgenommen, kann das Risiko nachträglicher Erfassung und von Übertragungsfehlern sinken.

## Eine gemeinsame IT-Systemwelt für Reinraum und Graubereich

Ein wesentlicher Vorteil von VENTUS liegt in der Einbindung in bestehende IT-Infrastrukturen. Die Workstation ist wahlweise mit Windows 11, IGEL OS oder als ThinManager-Ready-Konfiguration erhältlich und lässt sich über WLAN in das Unternehmensnetzwerk integrieren. Eine zentrale Verwaltung über IGEL oder ThinManager ist je nach Konfiguration möglich. Unternehmen, die bereits Reinraumlösungen von Systec & Solutions einsetzen, können ihre bestehenden Systemstandards so auch in angrenzenden Bereichen nutzen. Hardware und Service für Reinraum und Graubereich kommen dabei aus einer Hand.

„Die digitale Dokumentation endet nicht an der Reinraumgrenze. Auch in der Verpackung, im Lager oder im Labor benötigen Mitarbeiter einen zuverlässigen Zugriff auf ihre IT-Systeme. Mit VENTUS übertragen wir unsere Erfahrung aus dem Reinraum auf diese Bereiche und ermöglichen unseren Kunden, ihre bestehende IT-Systemwelt durchgängig zu nutzen“, erklärt Simeon Meier, Produktmanager bei Systec & Solutions.

## Mobil, ergonomisch und für den täglichen Einsatz ausgelegt

VENTUS kombiniert einen oder zwei 24-Zoll-Full-HD-Touchscreens, einen PC-Endpoint, eine Arbeitsfläche und einen integrierten Lithium-Eisenphosphat-Akku auf einem fahrbaren, höhenverstellbaren Gestell. Der Akkubetrieb ermöglicht den Einsatz unabhängig von einer stationären Stromversorgung. Drei Konfigurationen stehen zur Auswahl. VENTUS single verfügt über einen Bildschirm, VENTUS dual über zwei nebeneinander angeordnete Touchscreens. Bei VENTUS dual stacked sind die beiden Bildschirme übereinander positioniert. Diese Variante eignet sich insbesondere für Arbeitsplätze mit begrenztem Platzangebot.

Für den Einsatz in hygienisch anspruchsvollen Umgebungen verfügt VENTUS über ein lüfterloses Design und glatte Oberflächen aus pulverbeschichtetem Aluminium und PMMA. Die Monitorfront erfüllt die Schutzart IP65. Ergänzend stehen unter anderem kabellose Tastaturen sowie Barcode-Scanner zur Verfügung. Über WLAN und Bluetooth lassen sich die Workstation und entsprechende Peripheriegeräte kabellos anbinden. Die Arbeitshöhe lässt sich zwischen 890 und 1.290 Millimetern einstellen, die Bildschirme sind neig- und drehbar. Vier feststellbare Rollen ermöglichen einen flexiblen Einsatz an unterschiedlichen Arbeitsplätzen.

VENTUS ist ab sofort erhältlich.

## Über Systec & Solutions

Die Systec & Solutions Gruppe mit Hauptsitz in Karlsruhe ist spezialisiert auf die Entwicklung und Herstellung von HMI-Systemen, IT-Arbeitsstationen sowie Softwarelösungen für GxP-regulierte Produktionsumgebungen in der Life-Science-Industrie. Unter dem Leitgedanken „Life Science Ready®“ entwickelt die Unternehmensgruppe seine Lösungen von Grund auf für die hohen Anforderungen regulierter Produktionsprozesse. Mit dem zur Gruppe gehörenden Softwareunternehmen Stormbit bietet Systec & Solutions Lösungen zur papierlosen, GxP-konformen Kennzeichnung und Visualisierung produktionsrelevanter Informationen direkt am Einsatzort auf dem Shopfloor. Nahezu alle weltweit führenden Pharmaunternehmen setzen auf Lösungen der Gruppe. Mit eigenen Standorten in den USA, Dänemark, Frankreich und Thailand ist Systec & Solutions international präsent und betreut Kunden weltweit.

Weitere Informationen: www.systec-solutions.com